



GSD

Gdańskie Składy Drzewne

Sklejki

katalog produktowy
GDAŃSKICH SKŁADÓW DRZEWNYCH





sklejka

sklejka

Czy wyobrażasz sobie świat bez sklejki?

Ten popularny, drewnopochodny materiał jest zauważalny niemal wszędzie. Liczne zalety zachęcają do stosowania go przy najśmielszych projektach. Niepozorna płyta, powstała w wyniku sklejenia kilku warstw drewna, stanowi trwałą, wytrzymałą oraz stabilny wymiarowo materiał, powszechnie używany między innymi w budownictwie i meblarstwie. Naturalna, lekka i estetyczna sklejka, to bezpieczne i przyjazne środowisku rozwiązanie. Jej uniwersalność, łatwość obróbki i elastyczność powodują, że jest materiałem niezbędnym w pracy profesjonalistów i poszukiwanym przez pomysłowych amatorów.

Sklejkę handlujemy od zawsze – to jeden z naszych sztandarowych produktów. Sukcesywnie powiększamy nasz asortyment, by ułatwić Klientom dostęp do wysokiej jakości sklejek standardowych oraz specjalistycznych.

W naszej ofercie znajdziesz:

- sklejki iglaste str. 4
- sklejki liściastestr. 5
- sklejki skutniczestr. 6
- sklejki szalunkowe str.6
- sklejki antypoślizgowe str. 7 / 8
- sklejki z filmami melaminowymistr. 9
- sklejki elastyczne str. 9
- sklejki trudnopalne str.10 / 11
- sklejki topolowe str.12
- sklejki okoume str.12

Dodatkowo oferujemy usługi cięcia i transportu oraz szereg akcesoriów i impregnatów, które przydadzą się w pracy ze sklejką. Poznaj szczegóły naszej oferty na dalszych stronach katalogu.

Przydatne informacje:

Sklejka suchotrwała (ST) - produkowana na bazie żywicy mocznikowo-formaldehydowej, do użytkowania w warunkach suchych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-1) w klasie higieniczności E1 lub o zmniejszonej emisji formaldehydu (CARB).

Sklejka wodoodporna (WD) - produkowana na bazie żywicy melaminowej do użytkowania w warunkach wilgotnych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-2) lub fenolowo-formaldehydowej do użytkowania w warunkach zewnętrznych (wg PN-EN 636, klasa techniczna EN 636-3) w klasie higieniczności E1.

Klasy jakości. Sklejkę oferujemy w klasach jakości I, II, III, IV, według normy PN-EN 635. Klasy dotyczą wizualnej jakości fornirów zewnętrznych. Właściwości mechaniczne i wytrzymałościowe wszystkich klas pozostają identyczne.

SKLEJKA IGLASTA

SKLEJKA IGLASTA SOSNOWA

Wyprodukowana jest z najwyższej jakości drewna sosnowego. Zewnętrzne warstwy sklejki wykonane z forniru sosnowego, natomiast wewnętrzne stanowią forniry iglaste lub liściaste (sklejka kombi). Trwałość, odporność na zginanie i bardzo dobre właściwości drewna sprawiają, że jest doskonałym materiałem o wszechstronnym zastosowaniu. Sklejkę sosnową charakteryzuje wyraźne usłojenie oraz ciepła barwa.

Dane techniczne:

grubość (mm)	4, 6.5, 8, 10, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35, 40, 45
klejenie	ST/WD
rodzaj drewna	sosna
gęstość (kg/m ³)	550-650
formaty standardowe (mm)	2500x1250/1500, 3000x1500, 1525x1525
klasa	I, II, III, IV

Zastosowanie:

budownictwo / meblarstwo / sztuknictwo / wykończenie wnętrz / produkcja opakowań
produkcja galanterii drzewnej

SKLEJKA GRUBOWARSTWOWA IGLASTA ORAZ IGLASTO-LIŚCIASTA

Sklejka posiada dużą wytrzymałość i odporność na wilgoć. W porównaniu do zwykłej sklejki iglastej ma podwyższone właściwości użytkowe przy zachowaniu niskiej wagi i wyższej wytrzymałości na zginanie statyczne. Grubowarstwowy rdzeń sosnowy obniża wagę sklejki, podczas gdy obłogi z drewna liściastego zwiększają jej wytrzymałość oraz nadają powierzchni naturalny i jednolity wygląd. Sklejka jest łatwa w obróbce i posiada naturalną i jednolitą strukturę powierzchni.

Dane techniczne:

grubość (mm)	9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35, 40
klejenie	WD
rodzaj drewna	sosna
gęstość (kg/m ³)	605
formaty standardowe (mm)	1250x2500, 1220x2440
klasa	I, II, III, IV

Zastosowanie:

budownictwo / transport / meblarstwo / tapicerstwo / produkcja opakowań



SKLEJKA IGLASTA
Paged Softwood ThinPly



SKLEJKA IGLASTA GRUBOWARSTWOWA
Paged TwinPly

SKLEJKA LIŚCIASTA

SKLEJKA LIŚCIASTA Z OBŁOGAMI Z FORNIRU BRZOWOWEGO LUB OLCHOWEGO

Warstwy wewnętrzne wykonane całkowicie z fornirów z drewna liściastego lub z drewna liściastego i iglastego tzw. kombi. Sklejka odporna na działanie wilgoci i ścieranie. Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością na obciążenia mechaniczne. Sklejka liściasta posiada jednolitą i naturalną strukturę powierzchni. Łatwa w obróbce jest chętnie stosowana przy wszelkich wewnętrznych i zewnętrznych projektach.

Dane techniczne:

grubość (mm)	4, 6.5, 8, 9, 11, 12, 15, 18, 20, 21, 24, 27, 30, 35, 40, 45
klejenie	ST/WD
rodzaj drewna	liściaste
gęstość (kg/m ³)	550-650
formaty standardowe (mm)	1250x2500/3000, 1500x2500/3000/3300, 1530x2230, 2500x1250/1500, 1530x1530, 1525x3050, 1220x2440
klasa	I, II, III, IV

SKLEJKA LIŚCIASTA BUKOWA Z OBŁOGAMI Z FORNIRU BUKOWEGO

To materiał o wysokiej wytrzymałości i idealnej powierzchni w całym przekroju płyty. Produkt wysokiej jakości odporny na bardzo duże obciążenia. Wszechstronne zastosowanie oraz łatwa obróbka. Szczególnie stosowany przy produkcji mebli o naturalnym wykończeniu. Nadaje się do produkcji elementów profilowanych tj. krzeseł, foteli i elementów meblarskich o przestrzennych formach.

Dane techniczne:

grubość (mm)	4, 6.5, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30
klejenie	ST/WD
rodzaj drewna	liściaste
gęstość (kg/m ³)	720-880
formaty standardowe (mm)	1250/1500x2500, 1250x1950/2200, 2500x1250/1500
klasa	I, II, III, IV

Zastosowanie sklejki liściastej:

budownictwo / wykończenie i wyposażenie wnętrz / produkcja mebli
sztuknictwo / zabudowa pojazdów / produkcja podłóg i schodów /
produkcja okien i drzwi / produkcja zabawek i galanterii drzewnej
place zabaw, podesty, sceny, estrady



SKLEJKA LIŚCIASTA BRZOWOWA
Paged BirchPly



SKLEJKA LIŚCIASTA BUKOWA
Paged BeechPly

SKLEJKA SZKUTNICZA

Sklejka szkutnicza produkowana na bazie sklejki liściastej wodoodpornej jednorodnej lub kombi (liściasto-iglastej), pokrytej dwustronnie okleiną naturalną (m.in. dąb, buk, jesion, klon lub gatunki egzotyczne np. orzech amerykański) lub okleiną modyfikowaną (ponad 70 wzorów). Sklejkę tę cechuje wysoka wytrzymałość i wodoodporność. Warstwy naturalnej okleiny gwarantują jednolity i naturalny wygląd wykonywanych elementów.

Dane techniczne:

grubość (mm)	4, 6.5, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35, 40
klejenie	WD
rodzaj drewna	liściaste
gęstość (kg/m ³)	640-760
formaty standardowe (mm)	2500x1250
klasa	I, II, III, IV

Zastosowanie:

budownictwo / wykończenie i wyposażenie wnętrz / meblarstwo
szkutnictwo zabudowa pojazdów / produkcja podłóg i schodów
produkcja okien i drzwi



SKLEJKA SZKUTNICZA
Paged Nature

SKLEJKA SZALUNKOWA

Sklejka szalunkowa to wodoodporna sklejka liściasta z drewna brzozonego lub topolowego obustronnie oklejona filmem fenolowym. Powstała powierzchnia zabezpiecza arkusz sklejki przed wilgocią, zapobiega rozwojowi grzybów i podwyższa odporność na ścieranie. Brzegi sklejki zabezpieczone są wodoodporną farbą akrylową. Sklejkę szalunkową cechuje duża odporność na rozciąganie oraz zginanie statyczne i dynamiczne. Jest to produkt kilkunastokrotnego zastosowania, łatwy w montażu i obróbce oraz stosunkowo lekki.

* W ofercie posiadamy również sklejkę szalunkową topolową, która ze względu na niższe parametry jakościowe, nadaje się doskonale na formatki i uzupełnianie ubytków w szalunkach. Grubość 21 mm, format 1250x2500 mm.

Dane techniczne:

grubość (mm)	6.5, 9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35, 40, 45
klejenie	WD
rodzaj drewna	liściaste
gęstość (kg/m ³)	640-760
formaty standardowe (mm)	1250x2500/3000, 1500x2500/3000/3300, 1220 x 2440, formatki, usługi CNC wg. załączonego rysunku technicznego
klasa	I, II, III, IV

Zastosowanie:

systemy szalunkowe / prefabrykacja elementów betonowych / szkutnictwo
budownictwo przemysłowe i ogólne / budowa dróg i mostów / transport ciężki
przemysł stoczniowy / opakowania specjalistyczne / rusztowania

* W ofercie posiadamy również płytę szalunkową trójwarstwową.



SKLEJKA SZALUNKOWA
Paged Master Form

SKLEJKĄ ANTYPOŚLIZGOWA

Sklejka antypoślizgowa to wodoodporna płyta drewnopochodna produkowana na bazie sklejki wodoodpornej liściastej jednorodnej lub kombi. Sklejka dwustronnie pokryta filmem fenolowym, klejona wysokiej jakości żywicami fenolowymi. W zależności od potrzeb stosowane są różne rodzaje filmów (odporne na wodę, smary, oleje itp.). Krawędzie sklejki są dokładnie zabezpieczone farbą akrylową. Powierzchnia antypoślizgowa wytłoczona jest za pomocą siatki, odciskanej na jednej z płaszczyzn. Sklejki antypoślizgowe charakteryzuje duża odporność na niesprzyjające warunki atmosferyczne i wysoka przyczepność.

SKLEJKA ANTYPOŚLIZGOWA PAGED MESH

Paged

Sklejka antypoślizgowa wodoodporna, wyprodukowana z drewna liściastego i pokryta filmem fenolowym prasowana na gorąco z odciskiem siatki. Warstwy wewnętrzne mogą być w 100% z fornirów liściastych lub w wersji mieszanej kombi. Charakteryzuje się wysoką odpornością i doskonałym zabezpieczeniem powierzchni przed uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

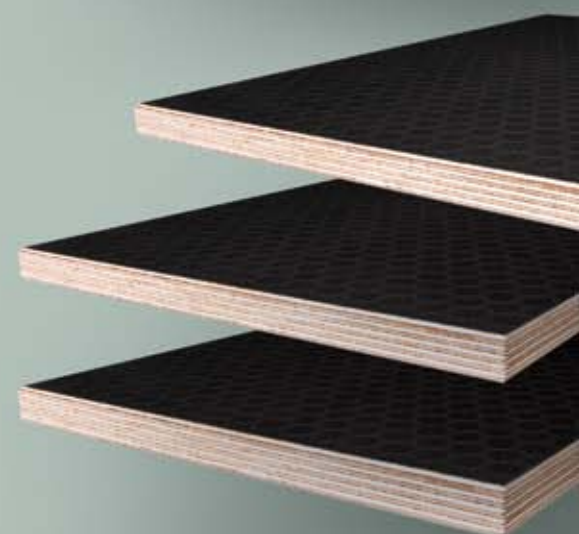
SKLEJKA ANTYPOŚLIZGOWA PAGED HEXA

Paged

Antypoślizgowa, wodoodporna sklejka liściasta o budowie krzyżowej, pokryta filmem fenolowym z prasowaniem na gorąco odciskiem typu HEXA. Jednorodnie liściasta lub typu kombi. Sklejkę tę cechuje podwyższona odporność na ścieranie, uszkodzenia mechaniczne i działanie środków chemicznych tj. rozpuszczalniki, zasady i kwasy. Odbity na powierzchni sklejki wzór pozwala na łatwe i szybkie usuwanie zanieczyszczeń z powierzchni płyty.



SKLEJKA ANTYPOŚLIZGOWA
Paged Mesh



SKLEJKA ANTYPOŚLIZGOWA
Paged Hexa

SKLEJKA ANTYPOŚLIZGOWA PAGED TRANS

Paged

Jest to najbardziej wytrzymała i odporna na ścieranie sklejka antypoślizgowa, wyprodukowana na bazie wodoodpornej sklejki liściastej o budowie krzyżowej. Wewnętrzne warstwy mogą być wykonane wyłącznie z fornirów liściastych lub liściasto-iglastych. Sklejka ta została pokryta filmem fenolowym o najwyższej odporności na ścieranie. Wykorzystanie odpowiednio grubego filmu, gwarantuje trwałość produktu przez wiele lat użytkowania. Cechuje ją najwyższy współczynnik antypoślizgowości R11 lub R13. Sklejka antypoślizgowa Paged Trans ma również podwyższoną odporność na środki chemiczne np. rozpuszczalniki, zasady i kwasy.

SKLEJKA ANTYPOŚLIZGOWA
Paged Trans

Dane techniczne:

grubość (mm)	6.5*, 9*, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30, 35, 40
klejenie	WD
rodzaj drewna	liściaste
gęstość (kg/m³)	640-760
formaty standardowe (mm)	1250x2500/3000, 1500x2500/3000/3300** formatki CNC, cięcie na wymiar
klasa	

* dotyczy Paged Mesh i Hexa

** tylko Paged Mesh

Zastosowanie sklejek antypoślizgowych:

systemy szalunkowe / prefabrykacja elementów betonowych / szkutnictwo budownictwo przemysłowe i ogólne / budowa dróg i mostów / transport ciężki przemysł stoczniowy / opakowania specjalistyczne / rusztowania

SKLEJKA Z FILMAMI MELAMINOWYMI

Sklejka liściasta wodoodporna pokryta filmem melaminowym, naprasowanym pod wysokim ciśnieniem w wysokiej temperaturze. Właściwości filmu melaminowego sprawiają, że sklejka charakteryzuje się podwyższoną wytrzymałością mechaniczną, odpornością na warunki atmosferyczne, ścieranie, działanie promieni UV i środków chemicznych.

Dostępne kolory:

biały (na zamówienie: żółty, zielony, niebieski, czerwony, czarny)

Dane techniczne:

grubość (mm)	9, 12, 15, 18, 21, 24, 27, 30
klejenie	WD
rodzaj drewna	liściaste
gęstość (kg/m³)	640-760
formaty standardowe (mm)	1250x2500, 1500x2500/3000

Zastosowanie:

budownictwo / szkutnictwo / produkcja mebli / wykończenie wnętrz systemy półkowe w magazynach / budowa placów zabaw

SKLEJKA Z FILMAMI MELAMINOWYMI
Paged Colour

SKLEJKA ELASTYCZNA

Sklejka elastyczna jest wykonana z liściastego drewna egzotycznego fuma. Do klejenia wykorzystano klej na bazie żywicy melaminowej. Sklejka bardzo łatwo poddaje się obróbce i formowaniu w dowolny kształt, który zachowuje po ostatecznym usztywnieniu. Jest to lekka sklejka o szerokim zastosowaniu.

Minimalny promień zgięcia:

sklejka 3 mm – promień 3 cm / sklejka 5 mm – promień 5 cm
sklejka 8 mm – promień 8 cm

Dane techniczne:

grubość (mm)	3, 5, 8
klejenie	WD
rodzaj drewna	liściaste
gęstość (kg/m³)	350-460
formaty standardowe (mm)	2500x1250, 2440x1220, 1250x2500, 1220x2440
klasa	I/II, II/III

Zastosowanie:

meblarstwo / wykończenia wnętrz / przemysł stoczniowy / produkcja zabawek / branża akustyczno-nagłośnieniowa / matryce wypukłe i wklęsłe



SKLEJKI TRUDNOPALNE

Sklejki trudnopalne są coraz powszechniej stosowane w budownictwie. Jako materiał o wysokiej wytrzymałości i właściwościach trudnopalnych jest ceniony wszędzie tam gdzie poziom bezpieczeństwa pożarowego obiektu jest szczególnie istotny m.in. w budynkach użyteczności publicznej, ale również z kolejnictwie. W naszej ofercie dostępne w różnych grubościach i formatach na specjalne zamówienie.

SKLEJKA TRUDNOPALNA PAGED SOFTWOOD THINPLY FR

Paged

Sklejka sosnowa cienkowarstwowa, trudnopalna. Poddana innowacyjnej metodzie impregnacji, dzięki której została uniepalniona do klas B-s1, d0 oraz Bfl-s1. Wykorzystywana przede wszystkim w budownictwie i zabudowie pojazdów (podłogi, ściany). Łatwa w obróbce.

Dostępne wymiary i grubości:

Grubość: od 9 do 45 mm / formaty: 2500×1250/1500, 1500×3000 mm



SKLEJKA TRUDNOPALNA
Paged Softwood Thinply FR

SKLEJKA TRUDNOPALNA PAGED SOFTWOOD THICKPLY FR

Paged

Trudnopalna, grubowarstwowa sklejka iglasta z łuszczyki sosnowej grubości 2,6 mm, poddana innowacyjnej impregnacji zabezpieczającej drewno przed ogniem. Klasa uniepalnienia B-s1, d0 oraz Bfl-s1. Stosowana przede wszystkim w budownictwie.

Dostępne wymiary i grubości:

Grubość: od 9 do 40 mm / formaty: 2500×1250, 2440×1220 mm



SKLEJKA TRUDNOPALNA
Paged Softwood ThickPly FR

SKLEJKA TRUDNOPALNA PAGED BIRCHPLY FR

Paged

Sklejka liściasta trudnozapalna, modyfikowana powierzchniową metodą impregnacji lub oklejana filmem fenolowym o wysokiej gramaturze. Sklejka posiada wysoką odporność mechaniczną i wytrzymałość na obciążenia oraz najwyższą klasę ogniową dla drewna i płyt drewnopochodnych stosowanych w budownictwie i kolejnictwie. Produkowana do zastosowań w elementach konstrukcyjnych zgodnie z systemem CE1 i CE2+ (podłogi) / CE1 (ściany i sufity). Spełnia najwyższy poziom zagrożenia pożarowego HL3 w klasie R10. Stosowana przede wszystkim w budownictwie oraz kolejnictwie.

Dostępne wymiary i grubości:

Grubość: od 9 do 45 mm / formaty: 1250/1500×2500, 1500×3000 mm



SKLEJKA TRUDNOPALNA
Paged Birchply FR

SKLEJKA TRUDNOPALNA PAGED BEECHPLY FR

Paged

Sklejka liściasta bukowa, charakteryzująca się bardzo wysoką wytrzymałością, modyfikowana powierzchniową metodą impregnacji. Cechuje ją wysoka odporność mechaniczna i wytrzymałość na obciążenia. Doskonale nadaje się tam gdzie wymagana jest wysoka wytrzymałość elementów podłogowych. Sklejka do stosowania w elementach konstrukcyjnych zgodnie z systemem CE1. Stosowana przede wszystkim w budownictwie oraz kolejnictwie.

Dostępne wymiary i grubości:

Grubość: od 9 do 24 mm, formaty: 1250/1500×2500, 1500×3000 mm



SKLEJKA TRUDNOPALNA
Paged BeechPly FR

SKLEJKA TRUDNOPALNA PAGED TWINFORM FR

Paged

Sklejka trudnopalna liściasto-iglasta, dzięki oklejeniu specjalnym filmem fenolowym spełnia klasę trudnopalności Bfl-s1. Charakteryzuje ją niska waga, wysoka wytrzymałość i najwyższa klasa ogniowa dla płyt drewnopochodnych. Stosowana w budownictwie, produkcji podłóg przemysłowych, podestów rusztowań i scen.

Dostępne wymiary i grubości:

Grubość: od 9 do 40 mm, wymiary: 1250×2500, 1220×2440 mm



SKLEJKA TRUDNOPALNA
Paged TwinForm FR

SKLEJKA OKOUME

Sklejka egzotyczna okoume (inaczej okume lub gabon) to sklejka wyprodukowana w całości z afrykańskiego drewna okoume występującego w Gabonie, Kongo i Gwinei Równikowej. Ten egzotyczny gatunek drzewa ma bardzo wysoką wytrzymałość w stosunku do wagi, dzięki temu sklejka okoume wykorzystywana jest chętnie tam, gdzie liczy się wysoka jakość i niska waga.

Dane techniczne:

grubość (mm)	4, 6, 8, 10, 12, 15, 18, 20
klejenie	WD
rodzaj drewna	okoume
gęstość (kg/m ³)	500-550
formaty standardowe (mm)	2500×1250
klasa	I/II, II/III

Zastosowanie:

szkutnictwo / przemysł stoczniowy / wykończenie wnętrz / meblarstwo
produkcja zabawek



SKLEJKA TOPOLOWA

Sklejka wykonana w całości z warstw forniru topolowego. To popularny materiał do użytku wewnętrznego, ceniony za lekkość oraz jasny i naturalny kolor. Sklejka topolowa jest materiałem ekologicznym, stosunkowo tanim, stabilnym i łatwym w obróbce. Powierzchnia sklejki szlifowana w procesie produkcyjnym pozwala na pokrycie jej okleiną, farbą, PCV i innymi materiałami do uszlachetnienia (np. lakiery, bejce).

Dane techniczne:

grubość (mm)	4, 6, 8, 10, 12, 15, 18
klejenie	WD
rodzaj drewna	topola
gęstość (kg/m ³)	450 (+-50)
formaty standardowe (mm)	2500×1250
klasa	II/II, II/III

Zastosowanie:

okładzina ścian i sufitów / zabudowa przyczep i samochodów kempingowych / produkcja stolarki na jachtach / produkcja mebli
opakowania / produkcja zabawek



...drewno od deski do deski

Gdańskie Składy Drzewne to ponad 70-letnia tradycja, najwyższa jakość oraz zaufanie, które zbudowaliśmy wśród tysięcy Klientów indywidualnych i biznesowych. Jesteśmy obecni na pomorskim rynku od 1949 roku. Nasze placówki handlowe w Gdańsku, Gdyni i Tczewie znajdują się w tych samych miejscach od wielu lat. Zatrudniamy najlepszych specjalistów w swojej branży: handlowców, doradców technicznych oraz specjalistów odpowiedzialnych za jakość produktu i terminowość dostaw. Współpracujemy z najlepszymi krajowymi i zagranicznymi producentami wyrobów drzewnych. Dzięki szerokiemu asortymentowi drewna i kompleksowej ofercie, współpracują z nami liczne firmy budowlane, deweloperzy, stocznie, stolarze, producenci mebli i opakowań, firmy transportowe i remontowe, architekci, instytucje publiczne i wiele innych. Od lat wspieramy małe i duże inwestycje.





SKŁAD GDAŃSK

ul. Litewska 1
80-719 Gdańsk
(58) 301-12-07
(58) 305-35-51
gdansk@skladydrzewne.pl

SKŁAD GDYNIA

ul. Hutnicza 15
81-061 Gdynia
(58) 623-08-51
(58) 623-30-50
gdynia@skladydrzewne.pl

SKŁAD TCZEW

ul. 30 stycznia 38
83-110 Tczew
(58) 531-06-94
(58) 532-46-25
tczew@skladydrzewne.pl

www: skladydrzewne.pl
facebook: [sklady.drzewne](https://www.facebook.com/sklady.drzewne)
instagram: [sklady.drzewne](https://www.instagram.com/sklady.drzewne)